

1200℃三温区开启式管式炉采用智能化程序控温系统，可控硅控制，控温精度高；双层炉壳间配有风冷系统，有效降低外壳表面温度；开启式炉盖设计，可在高温情况下观察物料反应情况并实现迅速降温；真空级法兰密封，结合我司标准真空、混气系统，可抽真空通气氛；内置三个温区，可以营造不同的温度梯度。

#### 主要功能和特点:

- 1、内置三个加热温区，可营造 300℃内不同的温度梯度；
- 2、三温区控制系统采用 PID 方式控制，控温仪表中可以设置 30 段升降温程序，每个温区可以单独控温；
- 3、炉盖可打开，可以实时观察加热的物料，并能迅速降温，满足材料骤冷骤热的实验需要；
- 4、炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶纤维制成，保温效果好，耐用节能；
- 5、加热元件采用优质合金丝 0Cr27Al7Mo2，具有表面负荷高、电阻率高、抗氧化性能好、经久耐用等特点，最高温度可达 1200℃；
- 6、炉管采用高纯石英管，高温下化学稳定性强，耐腐蚀，热膨胀系数极小，能承受骤冷骤热的温度变化；
- 7、采用 KF 快速法兰密封，只需要一个卡箍就能完成法兰的连接，放、取物料方便快捷，避免了螺栓密封人为操作导致漏气的可能；减少了因安装法兰而造成加热管损坏的可能；
- 8、预留了真空、气路快速接口，可配合我司真空系统、混气系统使用；
- 9、预留了 485 转换接口，可通过我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；可安装无纸记录装置，实现数据的存储、输出；
- 10、上盖开启自动断电，超温和断偶保护警报并断电，漏电保护，操作安全可靠。

#### 主要用途和适用范围:

用于在真空或是气氛保护环境下的材料烧结试验。

#### 技术参数:

产品型号	SKGL-1200-III (通过欧盟 CE 认证, 证书编号: GB/1067/4189/12 Issue 1)
炉体结构	双层壳体结构, 配有风冷系统
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛, 保温性能好

炉管材质	高纯石英管；可选外径Φ 40/60/80/100*1200mm
密封法兰	不锈钢快速挤压密封法兰
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度±1℃
显示模式	仪表面板显示
加热元件	0Cr27Al7Mo2
测温元件	N 型热电偶（可选配内置热电偶，实时监测加热物料温度）
使用温度	最高温度 1200℃，连续工作温度≤1150℃
升温速度	推荐≤10℃/min，最快升温速度 30℃/min
降温速度	700℃以上≤10℃/min
恒温区	加热区长度 190/190/190mm，恒温区 100/100/100mm
尺寸和重量	设备：500*1100*750mm（深*宽*高）；净重 150kg（不含法兰及石英管）
机器电源	AC220V，50/60Hz；额定功率 5kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，密封法兰 1 套，“O”型圈 4 个，石英管 1 根，管堵 4 个，坩埚钩 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
可选真空	≤50Pa（常规机械泵+指针压力表），≤10Pa（高配机械泵+数显压力表），≤0.005Pa（分子泵系统）
可选混气	多通道浮子、质量混气系统
选购件	炉架，各种石英、刚玉坩埚，石英管，高温手套，计算机控制软件等。