

1200℃超值箱式实验电炉以掺钼电阻丝为加热元件，采用智能化控温系统，可控硅控制，控温精度高；炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶纤维无机材料；双层炉壳间配有风冷系统，有效保证外壳表面温度。

主要功能和特点:

- 1、三面内嵌式电阻丝加热，温场均匀；
- 2、炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶纤维制成，收缩率小，导热系数低，保温效果好，耐用节能；
- 3、加热元件采用高电阻优质合金丝 0Cr27Al7Mo2，最高发热温度可达 1200℃。
- 4、左侧开式炉门，具有开门断电功能,保证实验操作安全性；
- 5、预留出气孔，实验过程中的烧结挥发气体易于排出；
- 6、预留数据转换接口，配合我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；
- 7、超温和断偶保护警报并断电，漏电保护，操作安全可靠。

主要用途和适用范围:

用于高校、科研院所、工矿企业做高温烧结金属材料处理、质量检测之用。

技术参数:

产品型号	SXL-1200C (通过欧盟 CE 认证, 证书编号: GB/1067/4189/12 Issue 1)			
炉膛尺寸	160*150*150mm (深*宽*高)	300*200*120mm (深*宽*高)	300*200*200mm (深*宽*高)	400*300*300mm (深*宽*高)
尺寸重量	设备: 380*350*530mm 包装: 410*400*600mm	设备: 600*450*600mm 重量: 65kg 包装: 740*620*810mm 包装重量: 85kg	设备: 600*470*700mm 重量: 90kg 包装: 750*640*920mm 包装重量: 110kg	包装: 900*800*1250mm 重量: 195kg
电源功率		AC220V, 50/60Hz; 额定功率 3kw	AC220V, 50/60Hz; 额定功率 4kw	AC380V, 50/60Hz; 额定功率 8kw

炉体结构	双层壳体结构
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶体纤维固化炉膛
炉门结构	左侧开门
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
显示模式	仪表面板显示
加热方式	优质合金丝 0Cr27Al7Mo2，左右上三面加热
测温方式	N 型热电偶，正后方测温
使用温度	最高温度 1200°C ，连续工作温度 $\leq 1150^{\circ}\text{C}$
升温速度	推荐 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ，最快升温速度 $30^{\circ}\text{C}/\text{min}$
降温速度	700°C 以上 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，坩埚钳 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
选购件	炉架，高温手套，各种刚玉、石英坩埚，计算机控制软件等。

上海钜晶
SIOMM www.siommm.com